


**431.000 €**
**Descripción:**

Nueva Promoción: Precios desde 431,000 € hasta 647,000 €. [Habitaciones: 2 - 3] [Baños: 2 - 2] [Construidos: 104.00 m2 - 132.00 m2]

Un proyecto ubicado en la prestigiosa urbanización "Colinas del Limonar", en un entorno especialmente cuidado y perfectamente comunicado con el resto de la ciudad. Esta promoción consta de 206 viviendas de 2, 3 y 4 dormitorios, con un deiseño moderno, funcional y atractivo.

Las viviendas de este residencial se distribuyen por todo el perímetro de la parcela generando una gran zona interior de más de 20.000 m2 de espacios abiertos y jardines, de zonas de esparcimiento y relax, gimnasio indoor y sala polivalente, amplias zonas de recreo infantil, un espacio gourmet y, por último, piscinas en cascadas con un cuidado diseño en sintonía con la vegetación. Además, cuenta con una zona de juegos de aguas para los más pequeños. La implantación de la edificación protege y arropa las zonas comunes para formar un entorno seguro y privado con características únicas a partir de una arquitectura funcional y contemporánea, donde disfrutar de un entorno único.

Todas las viviendas han sido diseñadas con distribuciones que responden

**Características:**

<b>Posición:</b>	Cerca del Mar
<b>Orientación:</b>	Norte, Este, Sur, Suroeste
<b>Piscina:</b>	Comunitaria, Piscina de Niños
<b>Vistas:</b>	Jardín, Piscina
<b>Características:</b>	Terraza Cubierta, Armarios Empotrados, Terraza Privada, Solario, TV Satélite , Gimnasio, Baño En-Suite
<b>Cocina:</b>	Equipada, Cocina Comedor

**Ubicación: MÁLAGA**

Tipo de propiedad	Atico
Dormitorios	2
cuarto de baño	2
Construido	104m <sup>2</sup>
terraza	73m <sup>2</sup>